大規模DESによる遷音速遠心圧縮機サージ点近傍の非定常流動解析

Numerical Analysis of Unsteady Flow Phenomena in a Transonic Centrifugal Compressor at Near-Surge by Large-Scale DES

山田和豊,九大,福岡市西区元岡 744 番地, E-mail: k.yamada@mech.kyushu-u.ac.jp
神崎大, IHI,横浜市磯子区新中原町1, E-mail: dai_kanzaki@ihi.co.jp
古川雅人,九大,福岡市西区元岡 744 番地, E-mail: furu@mech.kyushu-u.ac.jp
岡本篤樹,九大院,福岡市西区元岡 744 番地, E-mail: okamoto@haira.mech.kyushu-u.ac.jp
Kazutoyo Yamada, Kyushu University, Motooka 744, Nishi-ku, Fukuoka 819-0395, Japan
Dai Kanzaki, IHI, 1 Shin-Nakahara-cho, Isogo-ku, Yokohama 235-8501, Japan
Masato Furukawa, Kyushu University, Motooka 744, Nishi-ku, Fukuoka 819-0395, Japan
Atsuki Okamoto, Kyushu University, Motooka 744, Nishi-ku, Fukuoka 819-0395, Japan

Unsteady flow fields in a transonic centrifugal compressor at near-surge conditions have been investigated by detached eddy simulations (DES) using 400 million grid points. The simulation results show that the flow field in the impeller at near-surge is dominated by the blade stall near the full-blade tip of impeller, which causes the huge reverse flow region near the shroud wall. It is also found that the rotating stall with large reverse flow regions plays a major role in the flow field in the diffuser at near-surge.

1. 緒 言

|遠心圧縮機は,石油精製プラント,化学プラント,天 然ガスプラント,製鉄プラントなどの各種プラントや空 気源,ターボ過給機,ガスタービンなどに用いられてお り、工業上極めて重要なターボ機械のひとつである.一 般に,圧縮機を含む管路系では,流量が減少すると流れ の不安定現象としてのサージが発生する.このサージが 発生すると,流速や圧力が管路系全体にわたって大きく 変動する結果,圧縮機の運転が不可能になるだけでなく, 管路系を構成する機器に損傷を与えることもあり,サ-ジは回避することが不可欠な現象である.また,各種プ ラントで使用されるプロセス用圧縮機としての遠心圧縮 機は、プラントの心臓部としての役割を果たすために、高 い信頼性が要求されることから, サージを回避するため に,必要以上の容量の抽気用バルブを設置せざるを得な いことがあり, サージ予測の確立は信頼性向上の観点の みならず,コスト低減の観点からも重要である.

しかしながら,サージは非定常現象であるとともに,逆 流を伴う異常流動現象であることから,その発生を予測 することは未だに困難である.サージマージンの拡大を 企図した研究^(1,2),あるいはサージの前駆現象としての 旋回失速を羽根車やディフューザなどの遠心圧縮機の構 成要素ごとに調べた研究^(3,4,5)がこれまでに多数行われ てきたが,サージ予測にとって重要となるサージ初生時 の流動現象,すなわちサージに至る流動メカニズムを詳 細に調べた研究は皆無に近い.

以上から,本研究では,遠心圧縮機の全構成要素に対して4億セルの計算格子を用いた大規模DES解析を実施することにより,遠心圧縮機の最大圧力上昇点からサージ点近傍までにおける非定常流動現象を把握するとともに,サージに至る詳細な流動メカニズムを調べた.本研究では,特に逆流の成長過程について着目した.

2. 解析対象

本研究では車両用ターボチャージャに用いられる遠心 圧縮機を解析対象とした.図1(a)の子午面形状に示すと





Fig. 1 Test centrifugal compressor

おり,供試遠心圧縮機は,インペラ,羽根なしディフュー ザおよびスクロールから構成された遷音速遠心圧縮機で ある.図1(b)にインペラの概観を示す.インペラは翼端 すき間を有するオープンタイプインペラであり,その翼 枚数はフルプレードおよびスプリッタブレードともにそ れぞれ6枚である.

3. DES 解析手法

3.1 数値計算手法

非定常三次元圧縮性 Navier-Stokes 方程式を基礎方程式 とし,セル中心形の有限体積法に基づいて離散化した.非 粘性流束の評価には SHUS (Simple High-resolution Up-



Fig. 2 Computational domain of test compressor





Fig. 3 Computational grid (every 2 lines)

wind Scheme)⁽⁶⁾を用い,三次精度の MUSCL 法を組み 合わせることで高い空間解像度を確保している.粘性流 束は Gauss の発散定理を用いて中心差分的に評価した. また,時間方向は Euler 陰解法により離散化し,時間積 分には MFGS (Matrix Free Gauss-Seidel) 陰解法を用 いた.各時間ステップにおいてニュートン反復(3回)を 実施し,時間精度を最大二次精度に保った.なお,時間 刻み幅は,インペラの1回転当たり7,500 ステップ,すな わち翼通過当たり1,250 ステップとなるように設定した.

本研究で用いた DES は,低レイノルズ数型の $k-\omega$ 乱 流モデル⁽⁷⁾に基づいている.DES では, $k-\omega$ 乱流モデル の k の輸送方程式における散逸項が,次式のように修正 される⁽⁸⁾.

$$D_{\rm DES}^k = \rho k^{3/2} / \tilde{l} \tag{1}$$

$$\tilde{l} = \min(l_{k-\omega}, C_{\text{DES}}\Delta)$$
 (2)

ここで, *l* は乱流長さスケール, △ は局所の格子幅である. *C*_{DES} は, 用いるスキーム等に応じて変更する必要がある定数で,本研究では 1.60 とした.

3.2 計算格子

図2に本解析で設定した計算領域を示す.本解析では, インペラ上流まで逆流領域の大規模な発達が予想される サージ点近傍を対象としていることから,入口境界をインペラ前縁から十分遠方に設定する必要がある.そこで, インペラの上流に試験装置の計測管に相当する領域を設け,インペラ入口からその内径の7.8倍上流に流入境界 を設置した.またスクロール出口にも,図2のとおり,入 口同様に計測管に相当する領域を設け,流出領域をスク ロール出口から十分遠方に設定した.

図 3(a) に本解析で用いたインペラ部の計算格子を,図 3(b) にディフューザ部およびスクロール部の計算格子を 示す.計算格子は翼端すき間部やスクロール部も含め |全て Η 型の構造格子で構成した.計算セル数はフルブ レードおよびスプリッタブレードのコード方向にそれぞ れ 320 および 200 セルとし,フルブレードとスプリッタ ブレードの各翼間の周方向には120 セルとした.また,八 ブからケーシングまでのスパン方向には180 セルを設定 し,そのうち翼端すき間には40セルを割り当てた.ディ フューザ部では,流れ方向に200セル,高さ方向にはイ ンペラ部と同数の180 セルを設けた.インペラ部のセル 数は 103,349,760 セル,ディフューザ部は 110,592,000 セ ル,スクロール部は168,423,000 セルであり,これに入 口および出口に設置した円管部を含めた計算領域全体の 総セル数は 402,020,760 セルである.低レイノルズ数形 の k-ω 乱流モデルを用いることから,壁面上の最小格子 幅は y⁺ < 1 を満足するように十分小さく設定した.

3.3 境界条件および計算条件

流入境界には,全圧,全温および流れ角(予旋回無し) を固定して与えている.また,流出境界条件として質量



Fig. 4 Total performance of test centrifugal compressor



Fig. 5 Vortical flow field in impeller at peak pressurerise point



Fig. 6 Radial velocity distributions near diffuser hub wall at peak pressure-rise point

流量を指定するために,流出境界の外側に設けた仮想セ ルには,隣接する内部セルの物理量を基にして,所定の 質量流量に一致するように速度ベクトルをスケーリング して与えた.壁面ではすべて断熱滑りなし条件を与えた. 計算条件として,回転数は140,000 rpmに固定し,質 量流量は実験での最大圧力上昇点およびサージ点近傍(最 大圧力上昇点の53.6%流量)の2ケースに設定した.

4. 結果および考察

4.1 全体性能特性

図4 は本 DES 解析から得られた全体性能特性である. 本図では,実験結果における最大圧力上昇点の全圧比お よび質量流量で正規化し,実験結果(図中の実線)およ び DES 結果(図中の赤色塗りシンボル)を示している. 同図中には,RANS による定常解析の結果(図中の白抜 きシンボル)も合わせて示している.

最大圧力上昇点よりも低流量条件では,後述のとおり, 旋回失速がディフューザで発生することから,RANSに よる定常解析結果は実験結果と著しく異なっている.一 方,DES解析結果はサージ点近傍においても実験結果と の一致が良好である.以上の全体性能特性に関する実験 結果との比較から,本DES解析はサージ点近傍の流れ場 を十分に再現できていると言える.

4.2 内部流動現象

最大圧力上昇点およびサージ点近傍における本 DES 解析結果に対して,渦構造の同定および限界流線の LIC (Line Integral Convolution)表示に基づく知的可視化⁽⁹⁾ を施すことにより,サージ点近傍における流動現象を詳 細に調べた結果について以下に述べる.

4.2.1 最大圧力上昇点の流れ場 最大圧力上昇点より も大流量の作動点では,供試圧縮機の内部流れ場に特徴 的な現象は認められず,各構成要素において顕著な逆流 領域も発生していない.しかしながら,最大圧力上昇点 になると流れ場に大きな変化が現れる.

図5は,最大圧力上昇点のある瞬間でのフルブレード・ インデューサ部の渦構造を示している.同図中の渦構造 は無次元ヘリシティ(渦度ベクトルと速度ベクトルの成 す角度の余弦値)の分布で着色されている.フルブレー ド先端の前縁近傍から巻き上がった翼端漏れ渦において, その巻き上がり直後に無次元ヘリシティの値が負から正 に反転しており,この領域で翼端漏れ渦がスパイラル形 の渦崩壊を起こしていることがわかる.この渦崩壊はす べてのピッチで起きている.図は省略するが,フルブレー ドの翼端漏れ渦の崩壊に起因して,シュラウド近傍では フルブレード前縁付近まで低速度域が発達するとともに, 渦崩壊に伴う非定常性によりその低速度域は揺動し,隣 接フルブレードの前縁を乗り越えることが確認された.

ディフューザのハブ面近傍における複数の瞬間の半径 方向速度分布を図6に示す.同図において,半径方向速度 が負となる領域を逆流領域として同定することができる. 図6によると,ハブ面近傍ではディフューザの半径方向 約50%位置からディフューザ出口にかけて逆流域が周方 向に点在していること、その逆流域は局所的なグルーピ ング(図中の破線で囲った領域)を成すとともにインペラ の回転と同じ方向にインペラの回転より遅い速度で周方 向に旋回していることがわかる.逆流域のグルーピング が旋回失速セルに対応しているものと推察される・シュ ラウド面近傍においても,ハブ面近傍よりもやや上流側 で,ディフューザの半径方向約20%位置から約50%位置 にかけて局所的な逆流域が発生し,グルーピングを伴い ながら周方向に旋回している(図省略).以上のとおり 最大圧力上昇点では,ディフューザにおいて旋回失速が 発生していることがわかる.

図7はインペラからディフューザまでの時間平均流れ 場の周方向平均子午面流速分布である.前述のとおり,全 ピッチにわたってフルブレードの翼端漏れ渦が崩壊して いる結果,インペラのインデューサ部のシュラウド側に



Fig. 7 Circumferentially-averaged flow field on meridional plane at peak pressure-rise point

第 29 回数値流体力学シンポジウム D03-4



Fig. 8 Vortical flow field in impeller at nearsurge point



Fig. 9 Circumferentially-averaged flow field on meridional plane at near-surge point



Fig. 10 Radial velocity distributions near diffuser hub wall at near-surge point

比較的大きな逆流領域が広がっている.ディフューザに おいては,旋回失速セルの発生位置に対応して,ハプ面 近傍で半径方向約50%位置から出口にかけて,シュラウ ド面近傍で半径方向約20%位置から約50%位置にかけて 薄い逆流域が認められる.

4.2.2 サージ点近傍の流れ場 サージ点近傍(最大圧 力上昇点の53.6%流量)では,最大圧力上昇点とくらべ てさらに大きな変化が流れ場に現れる.

図 8 はサージ点近傍のある瞬間におけるフルブレード 先端の前縁付近での渦構造を示している.フルブレード先 端部の負圧面に竜巻状のはく離渦が複数ピッチで発生し そのはく離渦が発生しているフルブレードでは翼端漏れ 渦の形成が認められない.図は省略するが,このはく離 渦に対応した渦上点を時間平均流れ場の負圧面上限界流 線において確認できる.サージ点近傍においては,イン ペラはフルブレードの先端部で失速している.なお,本 供試圧縮機のインペラにおいては,旋回失速は認められ なかった.

インペラ上流部からディフューザまでの時間平均流れ 場の周方向平均子午面流速分布を図9に示す.前述のよ うに,サージ点近傍においてはフルブレード先端部で失 速が起きることから,シュラウド面近傍の逆流域は上流 側およびスパン方向に拡大し,インペラ前縁から上流へ 前縁スパン長の約5.6倍の位置まで延びている.また,後 述のとおり,サージ点近傍においてはディフューザで大規 模な逆流域を伴う旋回失速が発生していることから,ディ フューザ端面上の逆流域も流れ方向およびスパン方向に



Fig. 11 Frequency spectra of pressure fluctuation on diffuser hub at near-surge point

発達していることがわかる. サージ点近傍でのディフューザのハブ面近傍における



Fig. 12 Radial velocity contours in diffuser region at near-surge point



Fig. 13 Mach number contour on meridional plane of exit pipe at near-surge point

複数の瞬間の半径方向速度分布を図10に示す.最大圧力 上昇点(図6)と比べて,ディフューザ端面での逆流領 域が著しく発達していることがわかる.ハブ面近傍(図 10)では,半径方向約50%位置からディフューザ出口に かけてのみだけでなく,インペラ後縁直後から半径方向 約30%位置にかけても逆流域が認められる.図は省略す るが,シュラウド面近傍でも,約60%位置からディフュー ザ出口にかけて新たに逆流域が現れている.逆流領域の グルーピング規模は,最大圧力上昇点と比較して,大き くなっていることがわかる.端面上の逆流領域はすべて 周方向に旋回しており,その速度は動翼回転速度のおお よそ25%である.

図11に、実験により得られたディフューザハブ面上の 圧力変動についての周波数スペクトルを示す.横軸の周 波数はインペラの回転周波数で無次元化されている.無 次元周波数が、フルブレードおよびスプリッタブレード の翼枚数である6、またその両者の翼枚数を加えた12に おいて、明確なピークを確認できる.動翼回転周波数よ り小さい無次元周波数1以下のスペクトルをみると、0.28 付近にピークを確認できる.このピークはディフューザ で発生した旋回失速によるものと考えられ、計算結果と もよく対応する.

図 12 は,図中に示す子午面におけるディフューザお よびスクロール内の半径方向速度分布である.旋回失速 セルが子午面を通過する前の $t^* = 654.2$ から,通過中 である $t^* = 657.8$ までの流れ場の変化が示されている. $t^* = 654.2$ では,ディフューザ内に大きな逆流はみられ ないが,シュラウド側のスクロール入口付近には半径方 向速度が負の領域を確認できる. $t^* = 656.0$ になると, シュラウド側のディフューザ出口付近に強い逆流が現れ ている、失速セルが通過している t* = 657.8 では,ディ フューザ内はハブからシュラウドまで逆流で覆われてお り,流れが閉塞している、以上のように,ディフューザ出 口のシュラウド側から逆流が発生することが示唆される. 図 13 は,出口計測管子午面におけるマッハ数分布を示し ている、スクロール出口付近をみると,流れが片寄って おり,流体は図上側の壁面に沿ってスクロールを流出し ている、出口計測管内においても,流体は管壁近傍を流 れており,一様ではない、スクロール内の流れには旋回 があるため,このような傾向にあると考えられる、サー ジ点近傍ではこの傾向が強まる結果,スクロール出口で は逆流が始まっており,この逆流は圧縮機舌部付近にま で到達していることがわかる.

5. 結 言

本研究では,遷音速遠心圧縮機のサージ点近傍の内部 流れ場について DES 解析を実施し,逆流の成長過程を 調査した.その結果,供試圧縮機のインペラ部において, 最大圧力上昇点ではフルブレードの翼端漏れ渦崩壊が全 ピッチで発生すること,サージ点近傍ではフルプレード 先端部で失速が発生し,シュラウド近傍の逆流領域がイ ンペラ上流の広範囲にまで及ぶが,インペラでの旋回失 速は発生していないことがわかった.一方,ディフュー ザ部においては,最大圧力上昇点で既に旋回失速の発生 が認められ,サージ点近傍では大規模な逆流域を伴う旋 回失速へと発達することが明らかになった.以上のとお り,最大圧力上昇点からサージ点近傍へ移行するにとも なって,インペラ部およびディフューザ部での逆流領域 が著しく発達することがわかった.また,スクロール出 口においても逆流が発生していることが明らかとなった.

謝 辞

本研究はターボ機械協会に設置された「ターボ機械 HPC プロジェクト」における「遠心圧縮機のサージ予 測」課題の下で行われた.ここに記して謝意を表する.

参考文献

- (1)内田,岩切,柏本,"遠心圧縮機のサージ限界流量低減 法に関する研究,"日本ガスタービン学会誌,Vol. 34, No. 4, (2004), pp. 285-290
- (2) X. Zheng, et al., "Stability Improvement of High-Pressure-Ratio Turbocharger Centrifugal Compressor by Asymmetrical Flow Control - Part II: Nonaxisymmetrical Self-Recirculation Casing Treatment," ASME, J. Turbomach., Vol. 135, (2013), pp. 0210071–0210078
- (3) P. Frigne, et al., "Distinction Between Different Types of Impeller and Diffuser Rotating Stall in a Centrifugal Compressor with Vaneless Diffuser," ASME, J. Eng. Gas Turbines Power, Vol. 106 (1984), pp. 468–474
- (4) K. Iwakiri, et al., "Unsteady and Three-Dimensional Flow Phenomena in a Transonic Centrifugal Compressor Impeller at Rotating Stall,"

ASME Turbo Expo 2009, GT2009-59516, (2009)

- (5) S. Ohuchida, et al., "Experimental Study of Rotating Stall in Vaneless Diffuser of a Centrifugal Compressor," ASME Turbo Expo 2013, GT2013-95468, (2013)
- (6) E. Shima and T. Jounouchi, "Role of CFD in Aeronautical Engineering (No.14) -AUSM Type Upwind Schemes," the 14th NAL Symposium on Aircraft Computational Aerodynamics, NAL SP-34 (1997), pp. 7–12.
- (7) D. C. Wilcox, "Simulation of Transition with a Two-Equation Turbulence Model," AIAA Journal, Vol. 32, No. 2 (1994), pp. 247–255.
- (8) M. Strelets, "Detached Eddy Simulation of Massively Separated Flows," AIAA Paper, No.2001-0879 (2001).
- (9) 古川、"ターボ機械における流動現象の知的可視化、" 可視化情報学会誌、Vol. 23、No. 91、(2003)、pp. 206-213